

# Eigenschaften von Farben und Härtern

FARBEIGENSCHAFTEN	Farbtyp	TPC 118	TPC 180	TPC 301	TPC 320	TPC 528	TPC 508	TPC 200	TPC 230	TPC 250	TPC 270	TPC 728	TPC 760		
	System	1-K-Farbe	1-K 2-K	1-K 2-K	1-K 2-K	1-K 2-K	2-Komponenten-Farben					UV-Farben			
	Speziell	rel. Vielseitig	vielseitig	Cyclo/Anonfrei	vielseitig	vielseitig	vielseitig	vielseitig	erhöht best.	Glasfarbe	sterilisierbar	500-1000 mJ/cm <sup>2</sup>	750-1500 mJ/cm <sup>2</sup>		
<b>DECKKRAFT</b>		HD	gut/HD ++	gut	gut/HD erh.	gut/HD ++.	HD	gut/HD erh.	gut/HD erh.	gut	gut	gut	gut		
	Glänzend*		x	x	x			x	x	x	x	x			
	Seidenglanz	x		x	brilliant	x									
<b>TROCKNUNG</b>	Griffest (Rt)	Min.	1	2...3	0,5	0,5 ... 1	2...3	1	1	2	15	15	n.d. Härten	n.d. härten	
	mit Wärme	Sek.	20	30...60	ca. 5	10	60	30	60	60	60	30	---	---	
	Durchtrocknung bei Rt	Tage	1	1	< 1	wenige St.	1	---	---	---	---	1	---	---	
	Ofen	C°min	50/30	140/20	kein Einbrand	140/20	max. 140/130	max. 160/30	140/20	140/20	140/20	140/20	140/20	---	---
	Topfzeiten Bronzefarben (h)			6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	24	24
	Thermodiffusion	---	möglich	nein	möglich	möglich	möglich	möglich	möglich	möglich	möglich	möglich	nein	nein	
<b>AUSHÄRTUNG</b>	Trocknung physikalisch	x	x	x	x	x	x		x	x	x				
	Chemisch (2-K)	Tage	(6)	5 ... 6	3	2... 3	5	3	5-6	5-6	5-6	5-6			
	Strahlenthärtung												x	x	
	Nachhärtung bei Rt (h)												24	24	
	Überdruckbar bis max. (h)	(15)	12	12	12	15	12	12	12	12	12	12	vor Härten	vor Härten	
<b>Beständigkeit CHEMISCH</b> (1)	Verschiedene Lösemittel	+/++	++	+	++	+	++	+++	++	+++	++	+++	+++	++	
	Alkoholische Reiniger	+/++	++	+	++	+	++	+++	++	+++	++	+++	+++	++	
	Organische Lösemittel	+/++	++	+	++	+	++	+++	++	+++	++	+++	+++	++	
	Öle und Fette	+/++	++	+	++	+	++	+++	++	+++	++	+++	+++	++	
	Alkalien / Säure verdünnt	+/++	++	+	++	+	++	+++	++	+++	++	+++	+++	++	
	Benzin	+/++	++	+	++	+	++	+++	++	+++	++	+++	+++	++	
	Spülmittel	+/++	++	+	++	+	++	+++	++	+++	++	+++	+++	++	
<b>Beständigkeit MECHANISCH</b> (2)		+/++	+	++	+	++	+	++	++	+++	++	++	+++	++	
<b>FARBFILM-EIGENSCHAFTEN</b>		je nach Härter	sprödhart	flexibel			je nach Härter	eher spröde	spröde	sehr spröde	leicht spröde	k.A.	k.A.	sehr spröde	
<b>WETTERFESTIGKEIT</b> (3)		HA = ++	HR = ++	+++	HR=+++	HA= ++	HA = ++	nein	nein	++/wasserfest	+++	+	+		
<b>LICHTECHTHEIT</b> (4)		6-8	7-8	6-8	7-8	6-8	6-8	7-8	7-8	7-8	7-8	6-8	7-8		
<b>Lagerfähigkeit (bei 20-25° 20°-70% RLF)</b>	Farbe	Jahre	2	3	1 / 21°C	5	2	2	5	5	5	5	1	1	
	Härter	Jahre	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	---	---	
	Bronzefarben	Monate	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	

\* Glanz schwarzer Farbe auf mattedem, weissen U-grund. Messwinkel 60°, BYK-Trigloss-Messgerät. Bunttöne ergeben meist erhöhte Werte.

HD = hohe Deckkraft, teilweise erhältlich

- (1) Prüfung der **chemischen Beständigkeit**. Anzahl der Doppelhübe mit dem Prüfmedium getränktem Baumwolltuch bis zu einer starken, visuell erkennbaren Oberflächenveränderung der Prüffläche.
- (2) Prüfung der **mechanischen Beständigkeit**. Bestimmung des visuell erkennbaren oberflächlichen Abriebs bei Scheuertest mit Samtoffsetpapier, Handaufdruck, 20 Doppelhübe.
- (3) **Wetterfestigkeit**: Verknüpfung von Rohstoffdaten, Erfahrungswerten und Versuchen aus dem Schnellbewitterungsgerät Q-UV-Panel (3000 h zyklischer Wechsellast).
- (4) **Lichteuchtigkeit**: Ausnahmen bilden die Tagesleuchtfarben. Lack- oder Weissverschnitt reduzieren die Lichteuchtigkeit. Mit Hilfe der Blauwollskala wird diese Farbechtheit von Farben, die UV-Licht ausgesetzt sind, gemessen. Die Skala reicht von 0 (sehr wenig lichteucht) bis 8 (sehr lichteucht).

+ = bedingt geeignet  
 ++ = geeignet  
 +++ = besonders geeignet

x = ja  
 \*\* = cyclohexanon- und aromenfrei

Tri = Trichlorin  
 \* = benötigte UV-Licht-Leistung in mJ/cm<sup>2</sup> um die Farbe auszuhärten.

k.A. = keine Angaben

HARTEREIGENSCHAFTEN	Härter >	HA	HB	HG	HH	HI	HM	HN	HP	HR	HV	HW
<b>VERARBEITUNG</b>	Reaktivität	langsam	+++	++	++	++	+++	++	++	++	++	n.b.
	Einbrenntemp.	°C / min.	140/20-30	140/20-30	140/20-30	140/20-30	140/20-30	140/20-30	140/20-30	-140/20-30	-140/20-30	160/20-30
	Raumtemp.	min >°C	> 20	> 23	keine Angaben	> 20	> 20	> 20	> 10	> 15	> 20	> 20
<b>EIGENSCHAFTEN</b>	Beständigkeit	chemisch		++	+++/Ofen	+	+++/Ofen	+++	++	++	++	++
		mechanisch		++	++	++	++	+++	++	++	++	++
		UV-Resist.	+++	+++			+			+++		+++
	Glanz	++	++	++	++	++		++	++	++		++
	Flexibilität (+= sehr gut, -- = hart)	++	++						--	--	++	
Spezielles			Einbrand Glas			Kombination HH u. HG				beweglich bis zähhart	Einbrand Glas	Einbrand nicht empfohlen

Unsere Farbliste sowie alle nötige Informationen über deren Anwendung finden Sie in unserem Farbkatalog. (Bestellnummer: 706 100 091)

**BITTE LESEN SIE DIE TECHNISCHEN MERKBLÄTTER ÜBER DIE JEWEILIGEN TAMPONDRUCKFARBEN UND HILFSMITTEL**

DIE ANGABEN IN UNSEREN MERKBLÄTTERN UND SICHERHEITSDATENBLÄTTERN STÜTZEN SICH AUF DEN HEUTIGEN STAND UNSERER KENNNTNISSE. SIE STELLEN JEDOCH KEINE ZUSICHERUNG VON PRODUKTEIGENSCHAFTEN DAR UND BEGRÜNDEN KEIN VERTRAGLICHES RECHTSVERHÄLTNIS. SIE DIENEN DER UNTERRICHTUNG UNSERER GESCHÄFTSFREUNDE, DOCH IST ES UNBEDINGT ERFORDERLICH, VOR BEGINN DER ARBEIT EINIGE DRUCK- UND HAFTUNGSVERSUCHE UNTER ÖRTLICH MASSGEBENDEN BEDINGUNGEN IM HINBLICK AUF DEN VERWENDUNGSZWECK DURCHFÜHREN. ÄNDERUNGEN SIND JEDERZEIT - IN ANGEBOT UND TECHNISCHEN BELANGEN - OHNE VORANMELDUNG MÖGLICH!



**Teca-Print**

Teca-Print AG  
 Tel. +41 (0)52 645 2000  
 Tel. +41 (0)52 FON TECA  
 Postfach  
 Bohlstrasse 17  
 CH-8240 Thayngen  
 Fax +41 (0)52 645 2102  
 info@teca-print.com  
 teca-print.com