



Silikonqualitäten
Tamponformen und Tamponhärten
Tamponbefestigungen

Inhaltsverzeichnis

Allgemeine Informationen	03
Tamponqualitäten	04
Übersicht Tamponqualitäten	07
● ORBIX Formen	08
● RUND Spitzform	10
RUND flachere & steilere Druckfläche	12
RUND Kugelform	15
RUND mit Schulter	15
RUND mit Hinterschnitt	16
■ RECHTECKIG Sattelform	16
RECHTECKIG Dachform Standard	17
RECHTECKIG Dachform First mit Radius	20
RECHTECKIG Standard	21
RECHTECKIG mit Hinterschnitt	27
RECHTECKIG Fischbauchform	28
RECHTECKIG Schlüsselweite mit Radien	29
■ QUADRATISCH	30
★ SPEZIALTAMPONS	31
Tamponbefestigungen	32
Tamponnummern Index	34



Allgemeine Informationen

Der Drucktampon ist einer der Hauptfaktoren für ein gutes Druckergebnis. Teca-Print verfügt über eine eigene Tamponherstellung. Silikonqualitäten und Tamponformen unterliegen der ständigen Weiterentwicklung.

Drucktampons werden aus Silikonkautschuk hergestellt und sind in verschiedenen Qualitäten, Formen und Härten erhältlich.

Tampon-/Silikonqualitäten und verfügbare Härten

Je nach Eigenschaft des Silikons ist das Druckverhalten des Tampons unterschiedlich. Durch die grosse Vielfalt an zur Verfügung stehenden Silikonqualitäten kann für jede Anwendung der ideale Drucktampon gefunden werden, um die Qualität des Druckergebnisses zu optimieren.

Die Tamponhärte wird in Shore gemessen. Teca-Print verwendet die Skala gemäss System 00 Si. Die Herstelltoleranzen betragen ± 2 Shore 00 Si.

Im Allgemeinen liegen die Tamponhärten zwischen 39 Shore 00 Si (sehr weich) und 68 Shore 00 Si (sehr hart).

Neben Oberflächenbeschaffenheit und Form des Druckobjektes müssen auch die Druckkraft der eingesetzten Maschine und die Druckbildgrösse bei der Auswahl der Tamponhärte betrachtet werden.

Reinigung

Die Reinigung der Tamponoberfläche von Staub und Restfarbe darf nur mit Klebeband erfolgen.

Aktivierung

Bei neuen Drucktampons muss vor erstmaligem Gebrauch in der Regel die Oberfläche entölt werden, damit diese für den Druck aktiv wird. Dabei ist grösste Sorgfalt geboten. Nehmen Sie weiches Reinigungspapier, welches mit Farbverdünner (z.B. VD, VM) getränkt ist, und waschen Sie damit die Druckfläche ab. Achtung: Bei zu trockenem Reiben kann ein Radiergummi-Effekt entstehen und die Oberfläche beschädigt werden. Ist die Fläche matt und der Verdünner verflüchtigt, kann gedruckt werden.

Lagerung

Die Lagerung sollte geschützt vor Sonnenlicht und ohne Berührungskontakt zu anderen Teilen erfolgen.

Tamponschaft und Tamponbefestigung

Als Material für den Tamponschaft, die Basisplatte des Drucktampons, werden Holz und Aluminium eingesetzt.

Alle Teca-Print-Drucktampons, die über einen Holzschaft verfügen, der in Grösse und Form die Montage eines M6-Gewindes erlaubt, werden mit einem M6-Gewinde im Zentrum des Holzschafte ausge-liefert. Mit Hilfe des entsprechenden Gewindestiftes im Tamponhalter können Drucktampons auf diese Weise komfortabel und einfach befestigt werden. Eine Übersicht finden Sie auf den Seiten 32 und 33.

Goldene Regel der Tamponwahl

Generell sollte man bei der Auswahl des Drucktampons folgende Regel beachten:

Den Tampon immer möglichst hart, spitz zulaufend und mit grösstmöglichem Volumen auswählen!

Die Härte des Tampons begünstigt das scharfe Drucken von Konturen und sorgt auch bei strukturierten Oberflächen für einen sauberen Druck.

Je spitzer der Tampon zuläuft, desto besser kann die Luft bei Farbaufnahme und Farbabgabe entweichen.

Ein grösserer Tampon mit mehr Volumen minimiert die Verzerrung des Druckbildes, da er sich weniger stark verformen muss.

Tamponqualitäten



universell einsetzbar

höchste Formenvielfalt

sehr gute Zeichnungseigenschaften

hohe mechanische Beständigkeit

Standard

Drucktampons der Qualität "Standard" decken ein sehr breites Anwendungsspektrum ab. Sie stehen in einer Vielzahl von Formen und in drei verschiedenen Härten zur Verfügung.

Sehr gute Zeichnungseigenschaften ermöglichen auch die Übertragung feiner Druckbilder. Das Silikon zeigt sich mit einer hohen mechanischen Beständigkeit als universell einsetzbar. Auch bei längerem Einsatz ist das Quellverhalten sehr gut. Das gute Antistatikverhalten rundet die Vorzüge der Tampons in der Qualität "Standard" ab.

Generell empfehlen wir unsere Standardtampons in der Härte "rot" (mittelhart, 54 Shore 00 Si) als erste Testoption für eine Vielzahl von Anwendungen, sofern keine besonderen Silikoneigenschaften gefordert sind. Sie erhalten einen universell einsetzbaren Drucktampon mit optimalem Preis-/Leistungsverhältnis.

Für besondere Anwendungen stehen einige Formen in der Qualität "Standard" mit Hohlraum oder Netzeinlage zur Verfügung.



Übertragung von Relieffarbe
mit sichtbarem Effekt

beste Zeichnungseigenschaften

auch für strukturierte Oberflächen
geeignet

Blau

Drucktampons der Qualität "Blau" gelten mit 64 Shore 00 Si als "harte" Drucktampons und eignen sich neben der Übertragung von Tampondruckfarbe auch für die Übertragung von Relieffarbe.

Durch diese Möglichkeit, kombiniert mit einer ausgezeichneten Zeichnungseigenschaft, sind Drucktampons der Qualität "Blau" sehr häufig in der Uhrenindustrie zu finden.

Auch äusserst feine Druckbilder werden zuverlässig übertragen, gleichzeitig sind bei Einsatz von Relieffarbe entsprechende Effekte möglich.

Die hohe mechanische Beständigkeit sowie die gute Quellfestigkeit ergänzen die positiven Eigenschaften der "blauen" Drucktampons und machen sie dank der höheren Härte zu einer idealen Ergänzung der Tampons der Qualität "Standard" mit besonderen Extras. Ihr maximales Können zeigen Tampons der Qualität "blau" auf metallischen Oberflächen.

Tamponqualitäten



ausgezeichnete Antistatik

unempfindlich und mechanisch
sehr beständig

quellfest und pflegeleicht

hohe Standzeit



supertrocken

keine Abdrücke auf hochglänzenden
Oberflächen

besondere Stabilität und
mechanische Beständigkeit

StarX

Drucktampons der Qualität "StarX" sind hochleistungsfähige Drucktampons für eine Vielzahl von Anwendungen. Sie sind in verschiedenen Härten von sehr weich bis sehr hart sowie in vielen unterschiedlichen Formen lieferbar. Das Einsatzgebiet reicht von einfarbigen Liniendruck bis zu mehrfarbigen Rasterdrucken.

Durch das ausgezeichnete Antistatikverhalten ermöglichen StarX-Drucktampons eine perfekte Farbübertragung praktisch ohne Restfarbe oder Spritzer. Gleichzeitig verfügen Drucktampons der Qualität "StarX" über eine sehr gute mechanische Beständigkeit, so dass i.d.R. auch bei schwierigen Bedingungen oder Drucken in Kantennähe hohe Standzeiten erzielt werden.

Aufgrund der sehr hohen Quellfestigkeit können "StarX"-Drucktampons flexibel eingesetzt werden, auch bei wechselnden Druckbildern.

Ein besonderes Plus ist die kurze Aktivierungszeit: Drucktampons der Reihe "StarX" sind schnell einsatzbereit und sehr pflegeleicht.

BriX

"BriX"-Drucktampons enthalten ausschliesslich gekapseltes Öl und gelten deshalb als "supertrocken". Durch die Verwendung dieses speziellen Öles grenzen sich Drucktampons der Qualität "BriX" von allen anderen Silikonqualitäten ab. Es bleiben keinerlei Abdrücke auf der Druckoberfläche zurück, auch nicht bei hochglänzenden Untergründen.

Die eingesetzten Komponenten verleihen "BriX"-Drucktampons eine besonders hohe mechanische Stabilität und Härte. Sie überzeugen mit einem optimalen Abriebverhalten und guter Quellfestigkeit.

Drucktampon der Reihe "BriX" stehen in vielen Formen und zwei unterschiedlichen Härten (mittelhart und hart) zur Verfügung. Sie sind bereits nach kurzer Aktivierungszeit einsatzbereit.

Tamponqualitäten



Übertragung von Tampondruckfarbe sowie anderen Medien

höchster Reliefeffekt bei Einsatz entsprechender Farbe

beste Zeichnungseigenschaften



geeignet für Flächendruck

lange Lebensdauer

sehr gute Quellfestigkeit



"FDA"-konform

Lieferung mit Zertifikat

besonders geeignet für die Medizinaltechnik

Dual

Die Qualität "Dual" vereint zwei unterschiedliche Silikonarten und bietet aussergewöhnliche Drucktampons für besondere Anwendungen. Beste Zeichnungseigenschaften und die Möglichkeit, neben Tampondruckfarbe auch andere Medien wie z.B. Relieffarbe zu übertragen, machen den Drucktampon "Dual" zu einem Highlight unter den Drucktampons. Mit "Dual"-Drucktampons und Relieffarbe zeigt sich die in der Uhrenindustrie gewünschte Reliefbildung besonders gut.

"Dual"-Drucktampons begrenzen sich auf kleinere, meist runde Tamponformen und werden mit farbig eloxiertem Aluminiumschiff geliefert. Sie stehen in der Härte hart (64 Shore 00 Si) zur Verfügung.

Long-Life

Drucktampons der Qualität "Long-Life" werden in einer grossen Formenvielfalt und zwei Härten (weich und mittelhart) produziert.

Neben einer guten mechanischen Beständigkeit empfehlen sich Drucktampons der Qualität "Long-Life" besonders durch ihre gute Druckübertragung bei vollflächigen Drucken. Der Farbfilm bei Flächendrucken zeichnet sich durch eine ausgezeichnete Homogenität aus. Doch auch in der Uhrenindustrie wird der "Long-Life"-Drucktampon häufig verwendet.

FDA

Drucktampons der Qualität "FDA" entsprechen den strengen Vorgaben der amerikanischen Food- and Drug Administration und werden aufgrund ihrer Besonderheiten vor allem in der Medizinaltechnik sowie auch in der Lebensmittelindustrie eingesetzt.

Ein Tampon der Qualität "FDA" wird immer mit Aluminiumschiff und in einer luftdichten Verpackung ausgeliefert.

"FDA"-Drucktampons sind in zwei Härten (mittelhart und hart) verfügbar und überzeugen mit einer hohen mechanischen Beständigkeit.

Übersicht Tamponqualitäten

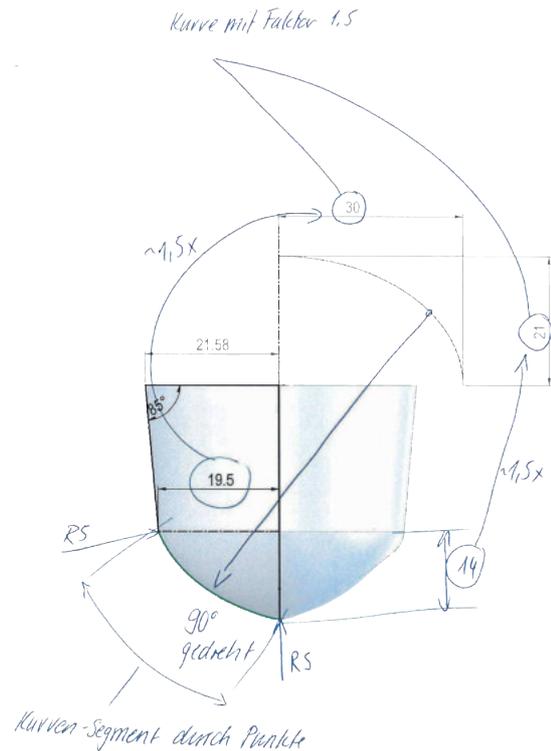
Silikonqualität	Härte	Bezeichnung	Aussehen	Beispiel
Standard	39 Shore 00 Si	W	weiss	
	44 Shore 00 Si	G	grün	
	54 Shore 00 Si	R	rot	
Blau	64 Shore 00 Si	B	blau	
StarX	39 Shore 00 Si	-39	grau	
	44 Shore 00 Si	-44		
	54 Shore 00 Si	-54		
	64 Shore 00 Si	-64		
BriX	54-58 Shore 00 Si	D-M	ziegelrot	
	64-68 Shore 00 Si	D-H		
Dual	64 Shore 00 Si	-DL64	transparent/ grau	
Long-Life	44 Shore 00 Si	O	weiss	
	54 Shore 00 Si	M		
FDA	54 Shore 00 Si	-54-MT-FDA	ziegelrot	
	64 Shore 00 Si	-64-MT-FDA		

OrbiX - die Natur als Vorbild

Die perfekte Tamponform

Neben der Silikonrezeptur, aus der ein Tampon gegossen wird, ist die Form das entscheidende Kriterium für ein optimales Druckergebnis. Die Gesetze der Natur helfen hierbei, die ideale Tamponform zu berechnen. Die Oberflächengeometrie der OrbiX-Tampons ist abgeleitet aus Formen, die ähnlich einer Parabel mehrfach in der Natur vorkommen.

Diese spezielle Kombination aus Erfahrung und Inspiration aus der Natur liefert die Berechnungsgrundlage für den perfekten Tampon. Bei sämtlichen Tampons der OrbiX-Reihe wurde diese Formel auf die Oberfläche übertragen. Die so neu berechnete Tamponoberfläche führt zu einem gleichmässigeren Druckzuwachs beim Abgeben der Farbe, was ein sichtbar besseres Druckergebnis zur Folge hat.



Das Ergebnis ist:

- gleichmässigerer Druckzuwachs
- Optimierung des Abrollverhaltens
- deutliche Verbesserung in der Farbübertragung
- bessere Druckgenauigkeit



Grün
44 Shore 00



Blau
64 Shore 00



StarX
39 Shore 00
44 Shore 00
54 Shore 00
64 Shore 00



Rot
54 Shore 00



Long-Life
44 Shore 00
54 Shore 00



BriX
54-58 Shore 00
54-68 Shore 00

OrbiX - Formen

T8001
rund

Technical drawing shows a dome with a top diameter of $\varnothing 40$, a base diameter of $\varnothing 48$, and a height of 47.

61 g
M6

T8002
rechteckig

Technical drawing shows a dome with a top width of 50, a base diameter of $\varnothing 73$, a height of 65, and a total width of 62.

213 g
M6

T8003
rund

Technical drawing shows a dome with a top diameter of $\varnothing 39$, a base diameter of $\varnothing 58$, and a height of 51.

86 g
M6

T8004
rechteckig

Technical drawing shows a dome with a top width of 35, a base width of 45, a height of 57, and a total width of 70.

129 g
M6

T8005
rechteckig

Technical drawing shows a dome with a top width of 25, a base diameter of $\varnothing 48$, a height of 43, and a total width of 33.

55 g
M6

T8006
rechteckig

Technical drawing shows a dome with a top width of 24, a base width of 35, a height of 37, and a total width of 295.

287 g
M6

T8007
rund

Technical drawing shows a dome with a top diameter of $\varnothing 69$, a base diameter of $\varnothing 98$, and a height of 79.

389 g
M6

T8008
rund

Technical drawing shows a dome with a top diameter of $\varnothing 40$, a base diameter of $\varnothing 58$, and a height of 61.

103 g
M6

T8009
rechteckig

Technical drawing shows a dome with a top width of 20, a base width of 70, a height of 62, and a total width of 125.

287 g
M6

T8010
rechteckig

Technical drawing shows a dome with a top width of 25, a base width of 35, a height of 54, and a total width of 100.

158 g
M6

T8011
rechteckig

Technical drawing shows a dome with a top width of 20, a base width of 55, a height of 67, and a total width of 90.

187 g
M6

T8012
rechteckig

Technical drawing shows a dome with a top width of 10, a base width of 45, a height of 38, and a total width of 63.

57 g
M6

T8013
rechteckig

Technical drawing shows a dome with a top width of 47, a base width of 60, a height of 47, and a total width of 85.

159 g
M6

T8014
rund

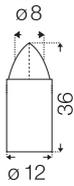
Technical drawing shows a dome with a top diameter of $\varnothing 39$, a base diameter of $\varnothing 48$, and a height of 47.

64 g
M6

Die Druckflächen der verschiedenen OrbiX-Formen stellen wir Ihnen auf einem separaten Prospekt zur Verfügung.

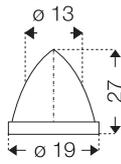
RUND Spitzform

T0368

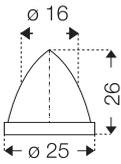
7 g
M6
Aluschaft

T0405

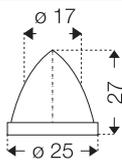
11 g
M6
Aluschaft

T1179

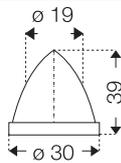
8 g
M6

T0198

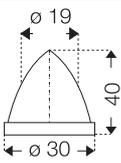
18 g
M6
Aluschaft

T0545

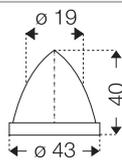
30 g
M6

T1325

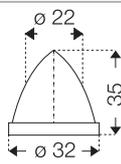
30 g
M6
Aluschaft

T0093

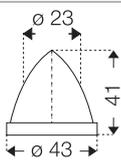
23 g
M6

T0199

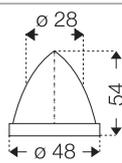
35 g
M6
Aluschaft

T0092

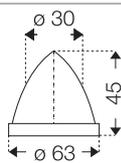
30 g
M6

T0548

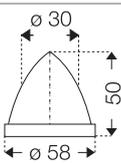
63 g
M6

T1542

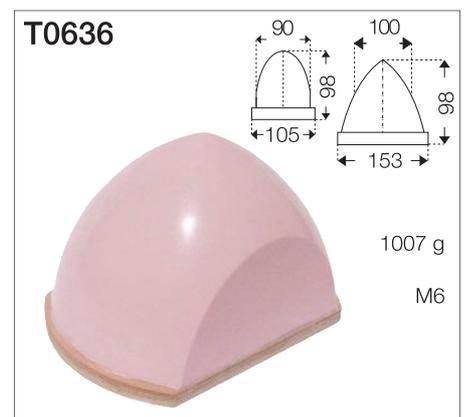
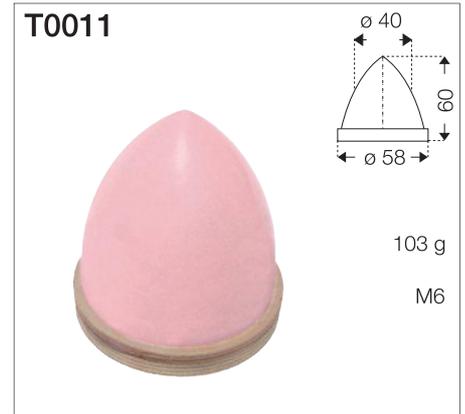
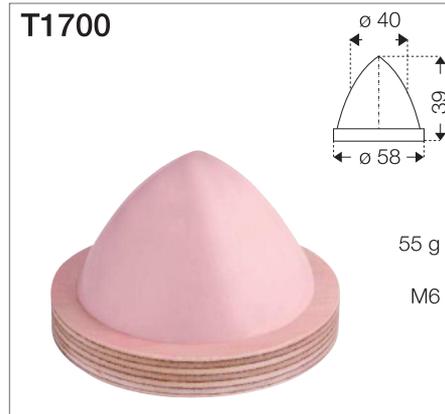
85 g
M6

T1120

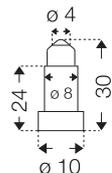
87 g
M6

RUND Spitzform



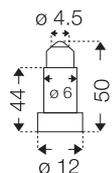
RUND flachere & steilere Druckfläche

T0426

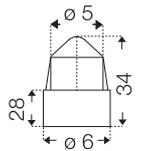
3 g
M6
Aluschaft

T0383

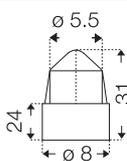
6 g
M6
Aluschaft

T1189

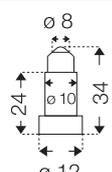
2 g
M4
Aluschaft

T0363

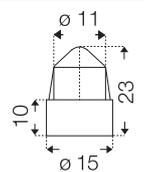
3 g
M6
Aluschaft

T0522

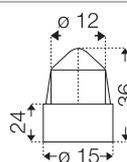
6 g
M6
Aluschaft

T0605

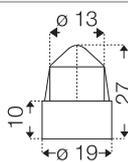
6 g
M6
Aluschaft

T0539

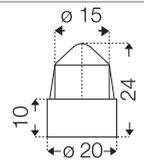
12 g
M6
Aluschaft

T0415

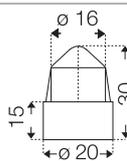
11 g
M6
Aluschaft

T1213

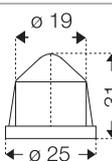
12 g
M6
Aluschaft

T0525

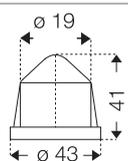
14 g
M10
Aluschaft

T0458

12 g
M6

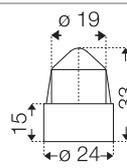
T0095

27 g
M6

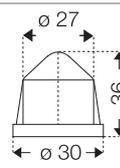
RUND flachere & steilere Druckfläche

T0526

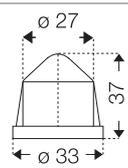
23 g
M10
Aluschaft

T0431

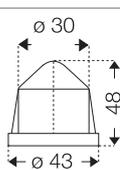
25 g
M6

T0600

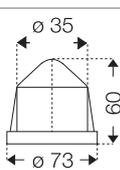
40 g
M6
Aluschaft

T1144

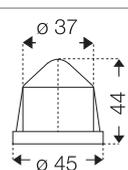
58 g
M6

T0999

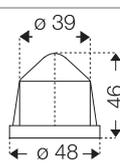
154 g
Hohlraum

T0723

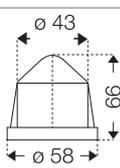
77 g
M6
Aluschaft

T0010

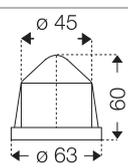
64 g
M6

T0003

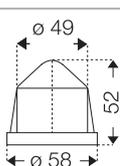
133 g
M6

T1086

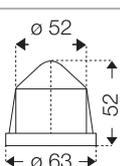
175 g
2x M4
Hohlraum
Aluschaft

T0002

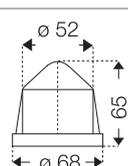
120 g
M6

T0120

124 g
M6

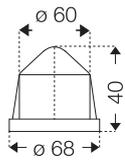
T0042

179 g
M6

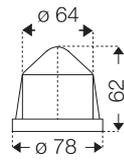
RUND flachere & steilere Druckfläche

T0009



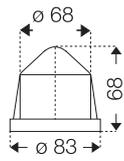
122 g
M6

T0058



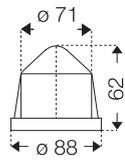
249 g
M6

T0047



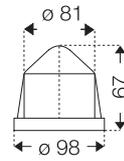
306 g
M6

T0060



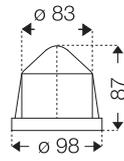
302 g
M6

T0065



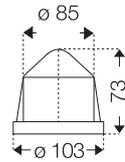
396 g
M6

T0055



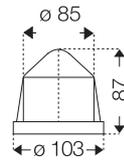
550 g
M6

T0063



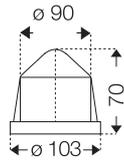
492 g
M6

T0025



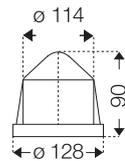
614 g
M6

T1209



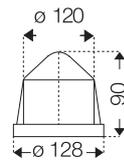
450 g
Hohlraum

T0026



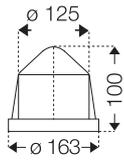
1023 g
M6

T0450



848 g
Hohlraum

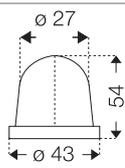
T0781



1230 g
M6
Hohlraum

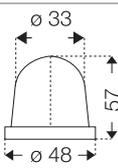
RUND Kugelform

T0004

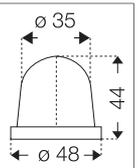
51 g
M6

T0005

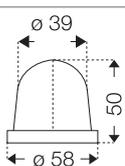
69 g
M6

T0001

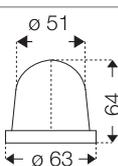
57 g
M6

T0007

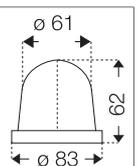
86 g
M6

T0008

157 g
M6

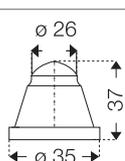
T0105

244 g
M6

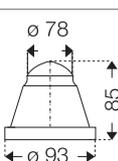
RUND mit Schulter

T1005

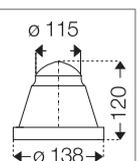
35 g
M6
Aluschaft

T1344

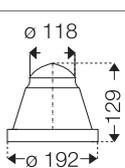
485 g
Hohlraum

T0834

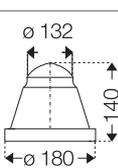
1724 g
M6
Aluschaft

T1205

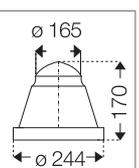
2095 g
Hohlraum

T1406

2840 g
3x M4
Hohlraum
Aluschaft

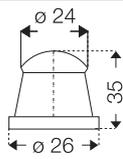
T1389

5600 g
6x M4
Hohlraum
Aluschaft

RUND mit Hinterschnitt

T0864

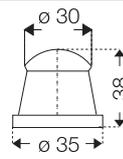


20 g

M6

Aluschaft

T1013

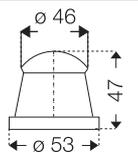


51 g

M5

Aluschaft

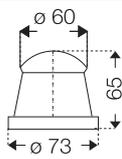
T1014



80 g

M6

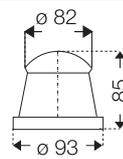
T0894



220 g

M6

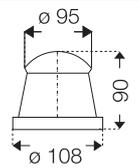
T0570



475 g

M6

T0886

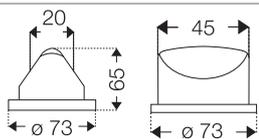


675 g

M6

RECHTECKIG Sattelform

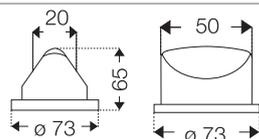
T0085



190 g

M6

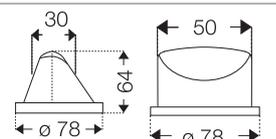
T0064



213 g

M6

T0053



232 g

M6
asymmetrisch

RECHTECKIG Dachform Standard

T0407

14 g
2xM6
Aluschaft

T0020

39 g
M6

T0406

18 g
2xM6
Aluschaft

T0212

20 g
M6

T0388

15 g
M6

T0501

39 g
M5
asymmetrisch
Aluschaft

T0213

24 g
M6

T0070

44 g
M6

T0109

62 g
M6

T0745

88 g
M6

T0091

195 g
M6

T0770

33 g
M6

RECHTECKIG Dachform Standard



T0457

160 g
M6

T0087

93 g
M6

T0118

46 g
M6

T0542

430 g
M6

T0416

44 g
M6
asymmetrisch

T0074

77 g
M6

T0918

170 g
M6

T0044

672 g
M6

T0401

59 g

T0021

63 g
M6

T0326

332 g
M6

T0646

203 g
M6

RECHTECKIG Dachform Standard

T0610

146 g
M6

T0579

90 g
M6

T0069

93 g
M6

T0088

287 g
M6

T0081

119 g
M6

T0097

346 g
M6

T0141

1030 g
3xM6
mit Netz

T0111

554 g
M6

T0774

383 g

RECHTECKIG Dachform First mit Radius

T1416

90 g
2xM4 / 1xM6
Aluschaft

T1299

80 g
2xM4
Aluschaft

T1431

133 g
2xM4 / 1xM6

T1309

700 g

T1422

575 g

T1307

1690 g

T1311

1255 g

T1278

1470 g

T1332

420 g

T1292

7425 g
Hohlraum

T1290

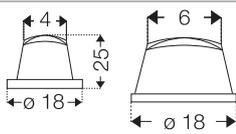
3800 g

T1277

8140 g
Hohlraum

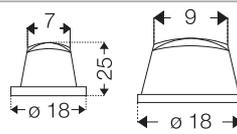
RECHTECKIG Standard

T1426



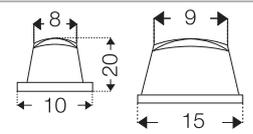
8 g
M6
Aluschaft

T1156



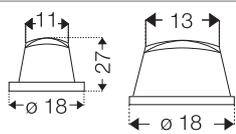
10 g
M6
Aluschaft

T1272



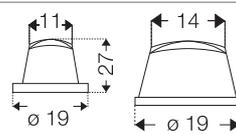
5 g
M5
Aluschaft

T0767



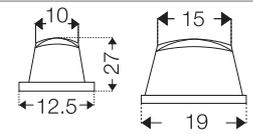
10 g
M6
Aluschaft

T0459



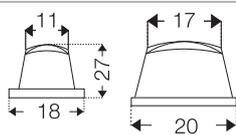
12 g
M6
Aluschaft

T0274



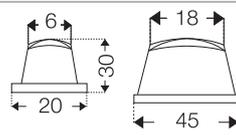
12 g
M5
Aluschaft

T0253



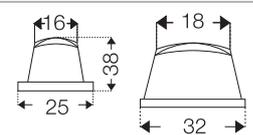
13 g
M6
Aluschaft

T0132



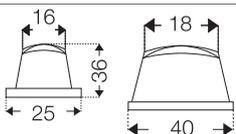
11 g
M6

T0801



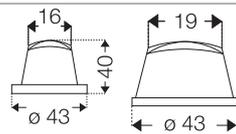
35 g
M5
Aluschaft

T0410



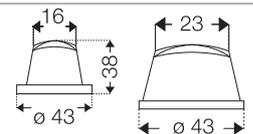
17 g
M6

T0084



25 g
M6

T0189



28 g
M6



T0885

38 g
M5
Aluschaft

T0254

20 g
M6
Aluschaft

T0040

39 g
M6

T0633

14 g
M6

T0844

25 g
M5
Aluschaft

T0765

38 g
M6
Aluschaft

T0156

25 g
M6

T1031

48 g
M6
Aluschaft

T0346

140 g
M6

T0078

55 g
M6

T0072

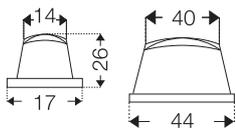
45 g
M6

T0196

43 g
M6

RECHTECKIG Standard

T1234

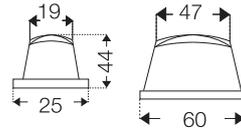


25 g

M5

Aluschaft

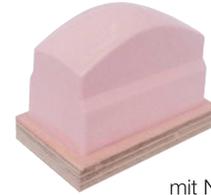
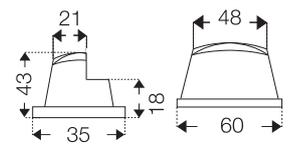
T0395



53 g

M6

T0752

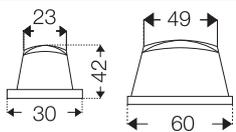


61 g

M6

mit Nase/Tiefe 18mm

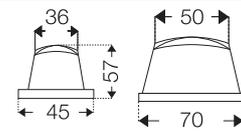
T0403



58 g

M6

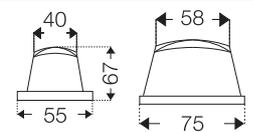
T0077



129 g

M6

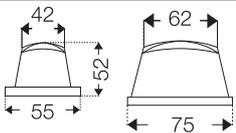
T0071



208 g

M6

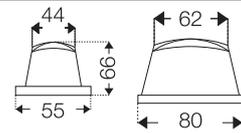
T0119



161 g

M6

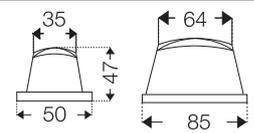
T0017



230 g

M6

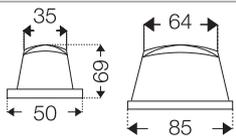
T0303



145 g

M6

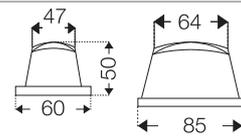
T0048



236 g

M6

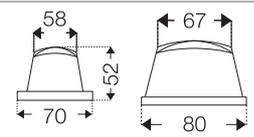
T0137



159 g

M6

T0409



242 g

M6



T0162

134 g
M6

T0365

158 g
M6

T0082

197 g
M6

T0190

139 g
M6

T0056

260 g
M6

T0115

265 g
M6

T0151

375 g
M6

T0360

388 g
M6

T0700

212 g
M6

T0762

318 g
M6

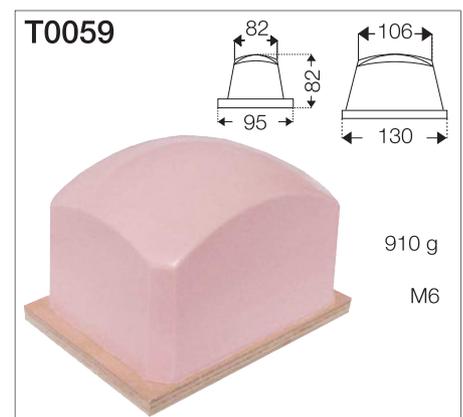
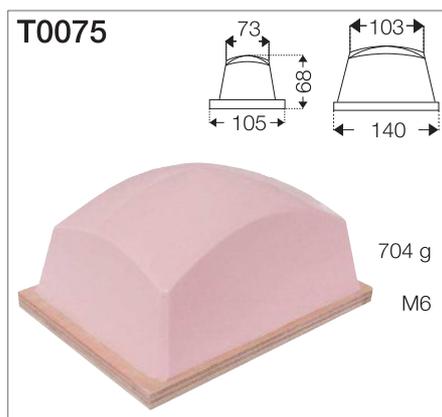
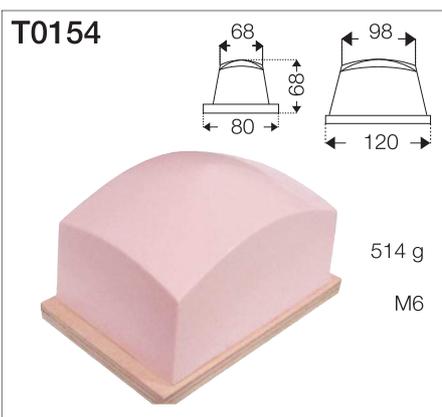
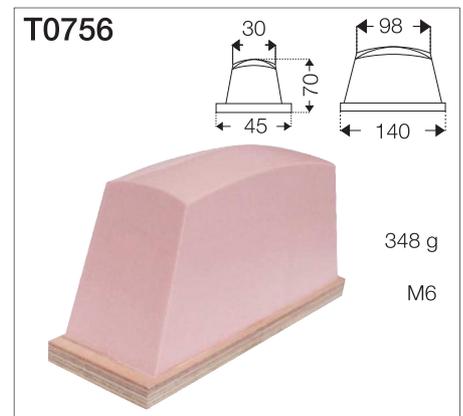
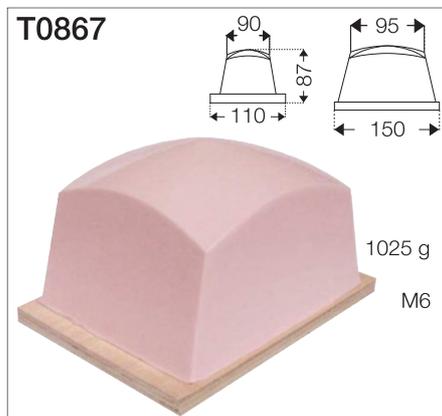
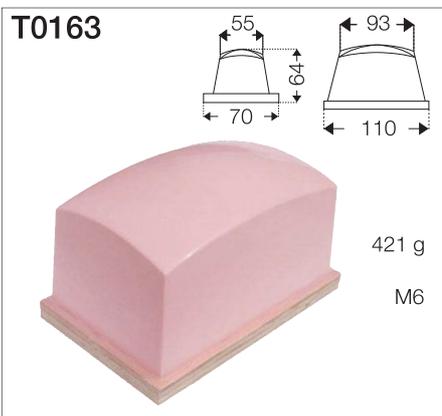
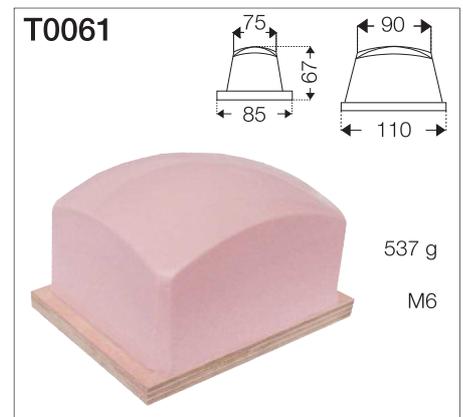
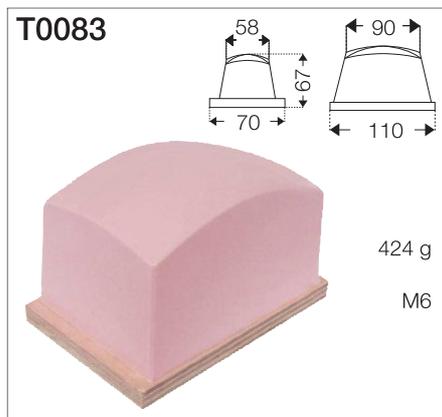
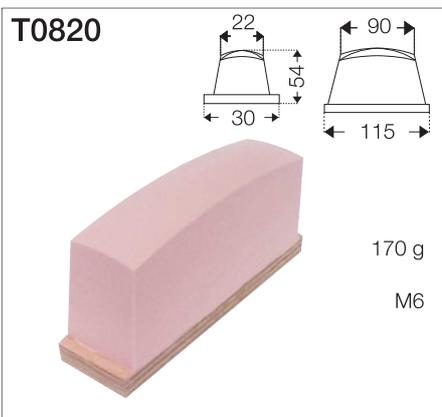
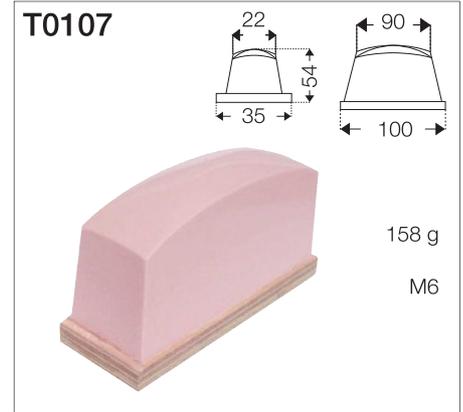
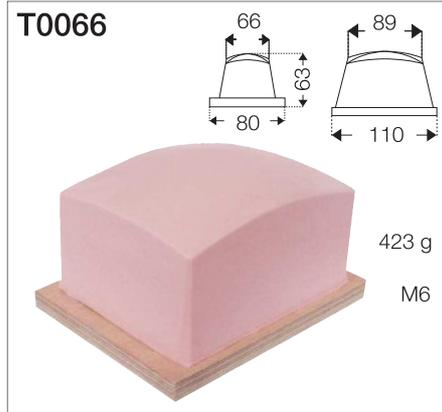
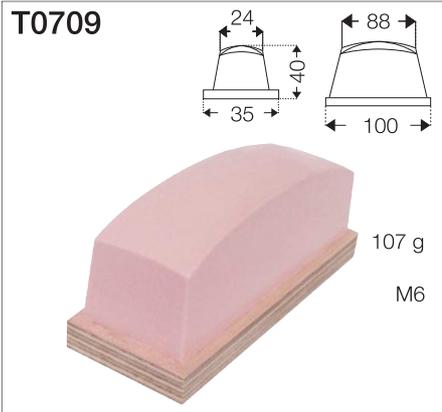
T0166

348 g
M6

T0140

420 g
M6

RECHTECKIG Standard





T0024

534 g
M6

T0939

930 g
M6

T0738

389 g
M6

T0030

400 g
M6

T0742

940 g
M6

T0437

390 g
M6

T0073

1225 g
M6

T0108

1010 g
M6

T0699

408 g
M6

T0880

1345 g
M6

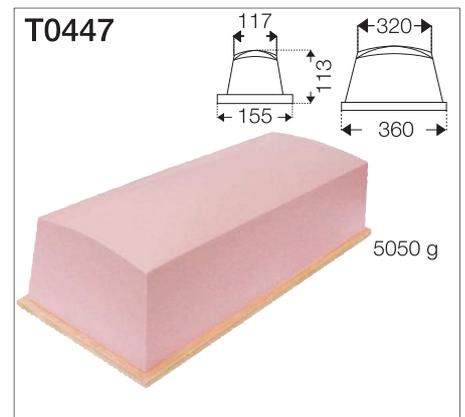
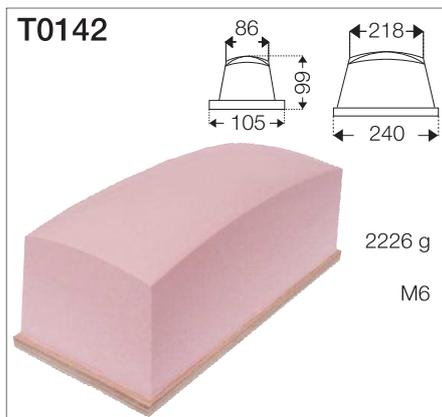
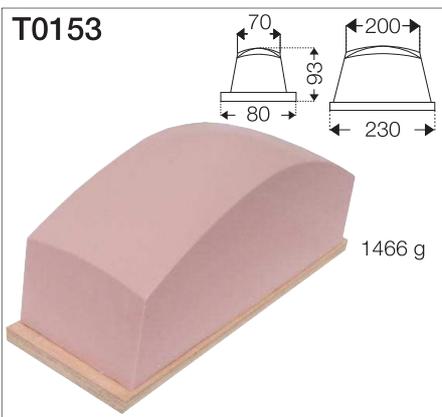
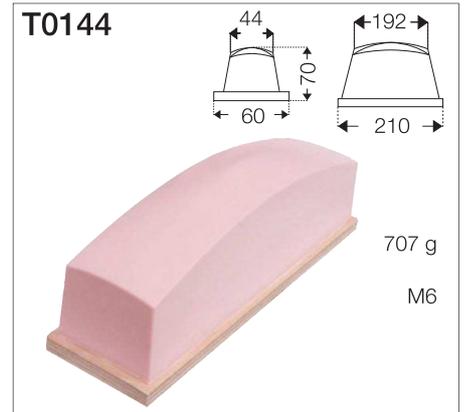
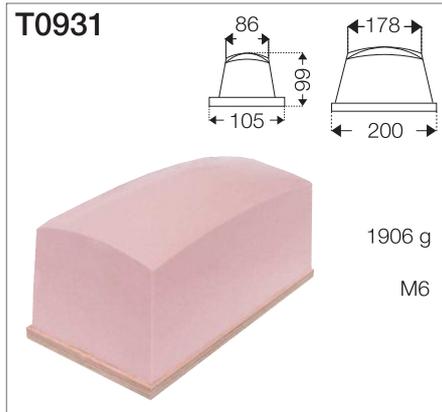
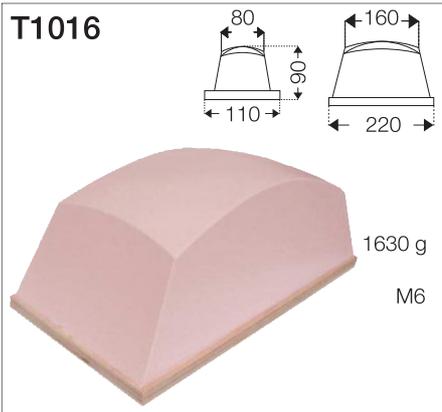
T0558

1800 g

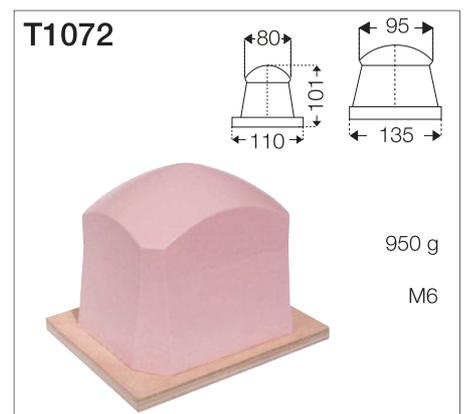
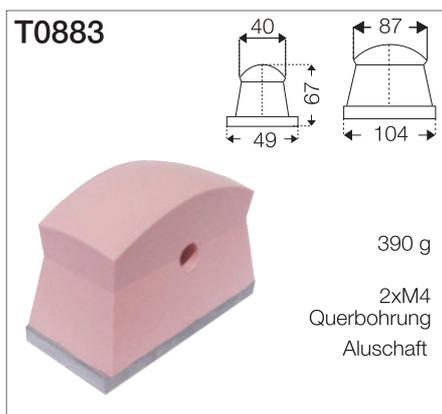
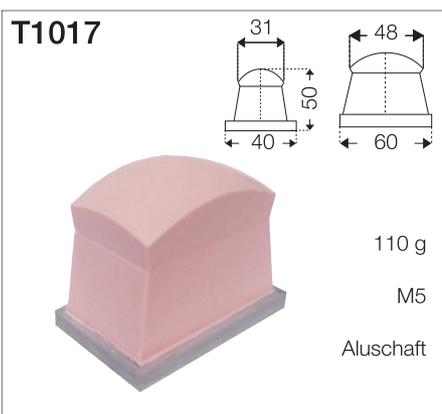
T0971

1290 g
M6

RECHTECKIG Standard



RECHTECKIG mit Hinterschnitt



RECHTECKIG Fischbauchform



T0134

37 g
M6

T0135

44 g
M6

T1479

102 g
M6
Aluschaft

T0183

57 g
M6

T0184

118 g
M6

T0532

105 g
M6

T0136

114 g
M6

T0185

286 g
M6

T1034

480 g
M6

RECHTECKIG Schlüsselweite mit Radien

T1129

35 g
M6
Aluschaft

T1060

48 g
M6
Aluschaft

T1140

56 g
M6
Aluschaft

T0023

55 g
M6

T1012

330 g
Hohlraum

T0086

187 g
M6

T1335

205 g
Hohlraum

T0986

514 g
Hohlraum

T0114

426 g
M6

T1313

2850 g

T1099

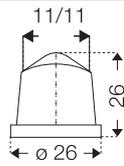
5600 g

T1004

6200 g
Hohlraum

QUADRATISCH

T1242

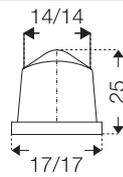


17 g

M6

Aluschaft

T0842

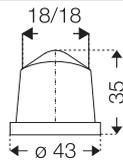


15 g

M5

Aluschaft

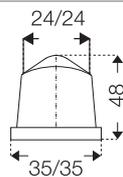
T0045



19 g

M6

T0506

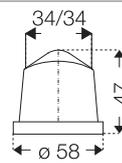


75 g

M5

Aluschaft

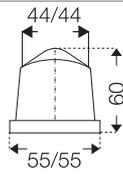
T0062



90 g

M6

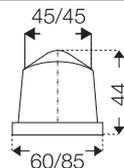
T0390



147 g

M6

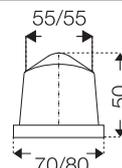
T0763



121 g

M6

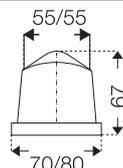
T0307



190 g

M6

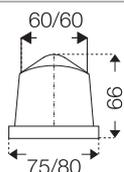
T0051



297 g

M6

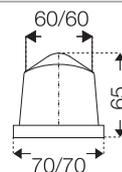
T0022



300 g

M6

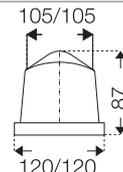
T0101



283 g

M6

T0028



1016 g

M6



Verschiebesupport



25 10 68
B = 58 mm
L = 100 mm



35 10 68
B = 75 mm
L = 100 mm

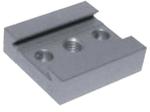


25 20 68
B = 58 mm
L = 90 mm

Klemmbriden



13 05 63
B = 50 mm
M10



13 05 62
B = 50 mm / M10
zu TVV 50 00 17



35 05 63
B = 50 mm
M16x1,5



35 12 63
B = 48 mm
M16x1,5

Anschlagbriden



700 035 342
B = 10 mm



13 05 61
B = 15 mm

Tamponkoni



70 00 61
M10
Halter wird gesteckt



35 01 61
M16x1,5
Halter wird geschraubt

Zwischenscheiben



701 927 038
ø = 45 mm
M6



701 927 039
ø = 60 mm
M6

Tamponbefestigungen Tamponhalter zum Stecken bzw. Schrauben

Tamponhalter mini



70 45 67
H = 45 mm
M10



70 45 65
H = 45 mm
M6



70 60 64
H = 60 mm
M10



70 60 65
H = 60 mm
M6

Tamponhalter schmal zum Schrauben



35 50 63
H = 50 mm



35 70 63
H = 70 mm

Tamponhalter zentrisch zum Schrauben



35 25 62
H = 26 mm



35 30 62
H = 30 mm



35 40 62
H = 40 mm
M6



35 50 62
H = 50 mm
M6



35 60 62
H = 60 mm
M6



35 70 62
H = 70 mm
M6



35 25 63
H = 26 mm
ø = 100 mm

Tamponhalter schmal zum Stecken



70 27 63
H = 27 mm



70 45 63
H = 45 mm



70 60 63
H = 60 mm

Tamponhalter zentrisch zum Stecken



70 27 61
H = 27 mm



70 45 61
H = 45 mm
M6



70 60 61
H = 60 mm
M6

Tamponhalter exzentrisch zum Stecken



70 27 62
H = 27 mm



70 45 62
H = 45 mm
M6



70 60 62
H = 60 mm
M6

Doppeltamponhalter



70 75 65
zu TVV 70 00 22 für Zweifarbindruck



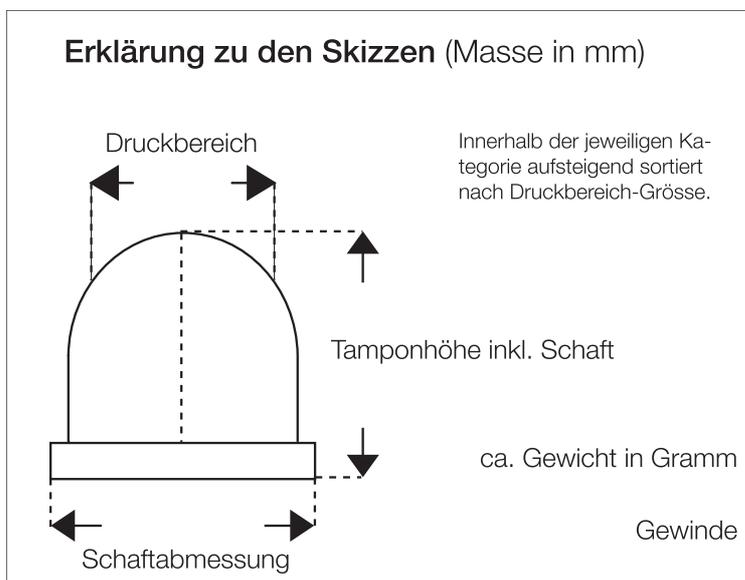
Ansicht von unten
M6 Gewinde

Tamponnummern Index

Nr.	Seite	Nr.	Seite	Nr.	Seite
0001	15	0074	18	0163	25
0002	13	0075	25	0166	24
0003	13	0077	23	0183	28
0004	15	0078	22	0184	28
0005	15	0081	19	0185	28
0007	15	0082	24	0189	21
0008	15	0083	25	0190	24
0009	14	0084	21	0196	22
0010	13	0085	16	0198	10
0011	11	0086	29	0199	10
0017	23	0087	18	0212	17
0020	17	0088	19	0213	17
0021	18	0090	11	0253	21
0022	30	0091	17	0254	22
0023	29	0092	10	0274	21
0024	26	0093	10	0303	23
0025	14	0095	12	0307	30
0026	14	0097	19	0326	18
0027	11	0098	11	0328	11
0028	30	0101	30	0346	22
0030	26	0105	15	0360	24
0040	22	0107	25	0363	12
0042	13	0108	26	0365	24
0044	18	0109	17	0368	10
0045	30	0111	19	0383	12
0047	14	0114	29	0388	17
0048	23	0115	24	0390	30
0051	30	0118	18	0395	23
0053	16	0119	23	0401	18
0055	14	0120	13	0403	23
0056	24	0132	21	0405	10
0058	14	0134	28	0406	17
0059	25	0135	26	0407	17
0060	14	0136	28	0409	23
0061	25	0137	23	0410	21
0062	30	0140	24	0415	12
0063	14	0141	19	0416	18
0064	16	0142	27	0426	12
0065	14	0144	26	0431	13
0066	25	0151	24	0437	26
0069	19	0153	27	0447	26
0070	17	0154	25	0450	14
0071	23	0156	22	0457	18
0072	22	0159	11	0458	12
0073	26	0162	24	0459	21

Tamponnummern Index

Nr.	Seite	Nr.	Seite	Nr.	Seite
0501	17	0883	27	1189	12
0506	30	0885	22	1205	15
0522	12	0886	16	1209	14
0525	12	0894	16	1213	12
0526	13	0918	18	1234	23
0532	28	0931	27	1242	30
0539	12	0939	26	1272	21
0542	18	0971	26	1277	20
0545	10	0986	29	1278	20
0548	10	0999	13	1290	20
0558	26	1004	29	1292	20
0570	16	1005	15	1299	20
0579	19	1012	29	1307	20
0600	13	1013	16	1309	20
0605	12	1014	16	1311	20
0610	19	1016	27	1313	29
0628	11	1017	27	1325	10
0633	22	1031	22	1332	20
0636	11	1034	28	1335	29
0637	11	1060	29	1344	15
0646	18	1072	27	1389	15
0699	26	1086	13	1406	15
0700	24	1099	29	1416	20
0709	25	1120	10	1422	20
0722	11	1129	29	1426	21
0723	13	1140	29	1466	11
0738	26	1144	13	1479	28
0742	26	1156	21	1542	10
0745	17	1179	10	1700	11
0752	23				
0756	25				
0762	24				
0763	30				
0765	22				
0767	21				
0770	17				
0774	19				
0781	14				
0801	21				
0820	25				
0834	15				
0842	30				
0844	22				
0864	16				
0867	25				
0880	26				





 **Teca-Print**

Teca-Print AG
Postfach
Bohlstrasse 17
CH-8240 Thayngen

Tel. +41 52 645 2000
Fax +41 52 645 2100
info@teca-print.com
teca-print.com