



KERAMIKKLISCHEES

Keramikklyschees sind überall dort eine qualitativ sehr hochwertige Alternative zu Kunststoff- und Stahlklyschees, wo:

- **sehr hohe Stückzahlen** gedruckt werden
- eine **sehr hohe Lebensdauer** des Klyschees gewünscht wird
- nur ein **geringstmöglicher Abrieb** des Klyschees toleriert werden kann

Zu den Haupteinsatzgebieten von Keramikklischees zählen die Uhrenindustrie, die Pharmaindustrie sowie die Medizinaltechnik. Der Einsatz von Keramikklischees ist jedoch auch in allen anderen Bereichen möglich.



Die Lasergravur ermöglicht neben den bekannten Ätztiefen von Kunststoff- und Stahlklyschees zudem wesentliche höhere Gravurtiefen. Der Tampondruck kann damit auch in anderen Gebieten eingesetzt werden. Bei Gravurtiefen von 0.040 bis 0.050 mm ist beispielsweise die Übertragung von anderen Medien wie z.B. Kleber oder Medien mit sehr grossen Pigmenten möglich.

Keramikklyschees unterliegen einer extrem minimalen Abnutzung. Die Farbe wird deshalb nicht durch abgeriebene Teile verunreinigt. Zudem hat das Klyschee eine sehr hohe Lebensdauer, was dem Druck von hohen Stückzahlen entgegen kommt. Das Lagern von Keramikklischees ist problemlos möglich. Im Gegensatz zu Stahlklyschees gibt es keine Rostbildung und auch das Einölen entfällt.

Keramikklyschees einseitig poliert	
Artikel-Nummer	Grösse in mm
H06 060 060	60 x 60 x 6
H06 060 100	60 x 100 x 6
H06 080 150	80 x 150 x 10
H06 100 220	100 x 220 x 10
H06 150 220	150 x 220 x 10
H06 150 300	150 x 300 x 10

Keramikklyschees stehen standardmässig in verschiedenen Grössen zur Verfügung.

Dabei kann der Kunde wählen, ob er ein beidseitig poliertes Klyschee, das zur Gravur auf beiden Seiten vorbereitet ist, oder ein einseitig poliertes Klyschee (zur einseitigen Gravur) erhalten möchte.

Keramikklyschees beidseitig poliert	
Artikel-Nummer	Grösse in mm
U06 060 060	60 x 60 x 6
U06 060 100	60 x 100 x 6
U06 080 150	80 x 150 x 10
U06 100 220	100 x 220 x 10
U06 150 220	150 x 220 x 10
U06 150 300	150 x 300 x 10

Bei Einsatz von Keramikklischees können im geschlossenen Farbgebersystem Ringmesser aus Keramik oder auch aus Stahl verwendet werden.

Für helle Farbtöne empfehlen wir den Einsatz von Keramikringen. Generell gilt, dass wir bei jeder Anwendung Tests empfehlen, um das optimale Ergebnis zu erhalten.

Wichtige Hinweise

zur **Bestellung von Keramikklischees** und deren **Einsatzmöglichkeit**:

- Keramikklischees können an allen Maschinen eingesetzt werden, in denen das Klischee mittels Seitenspannung in der Klischeeplatte eingespannt wird (sh. Photo rechts). Eine stirnseitige Bohrung zur Befestigung ist am Klischee nicht vorhanden.
- Derzeit ist eine Rasterung von Keramikklischees nicht möglich. Die Gravur von Keramikklischees ist damit nur **ungerastert** möglich. Als Druckbilder eignen sich deshalb vor allem Schriftzüge oder Logos mit nicht allzu grossen Flächen.
- Bei Bestellung eines Keramikklischees bitten wir Sie, die gewünschte **Gravurtiefe** in 0.001 mm anzugeben. Bei Unsicherheiten beraten wir Sie diesbezüglich gerne.
- Zur Gravur des Klischees benötigen wir eine **Datei** mit dem Druckbild. Bitte keine Filme anliefern, diese können nicht verwendet werden. Die Datei sollte uns in den Formaten eps und pdf angeliefert werden. Ist das Druckbild für die Klischeegrösse schon fertig positioniert, kann auch direkt eine dxf-Datei geliefert werden.
- Im geschlossenen Farbgebersystem ist es häufig möglich, zwei Druckbilder pro Klischeeseite zu gravieren. Der Preis für eine Gravur gilt immer pro Seite, auch bei Gravur von zwei Druckbildern auf einer Seite. Da Keramikklischees eine sehr hohe Lebensdauer haben und einer minimalsten Abnutzung unterliegen, kann die „doppelte“ Nutzung des Klischees eine deutliche Kostensenkung bedeuten. Bei Einsatz von beidseitig polierten Klischees können damit bis zu vier Druckbilder auf einem Klischee graviert werden (zwei auf der Vorderseite, zwei auf der Rückseite).

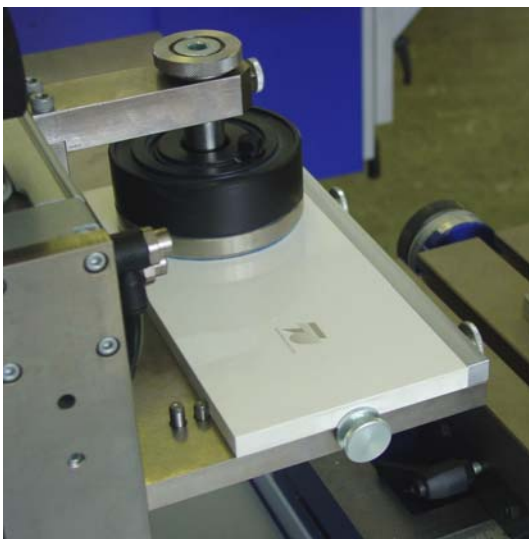
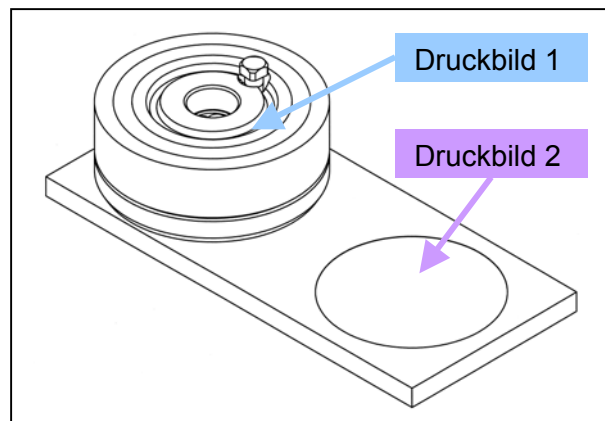


Photo oben:
Keramikklischee mit zwei Druckbildern

Photo links:
Keramikklischee, druckbereit